



1. Les tubes d'aspiration et de refoulement doivent être correctement fixés afin qu'ils ne puissent exercer aucune traction sur le corps de la pompe.
2. Installer la pompe dans un local fermé ou au moins à l'abri du gel et des intempéries et avec une température ambiante inférieure à 40°C.
3. Le diamètre du tube d'aspiration doit être égal ou supérieur au diamètre d'aspiration de la pompe. Dans le cas d'une pompe centrifuge, il est indispensable de monter un clapet-crêpine sur la conduite d'aspiration. Pour une pompe auto-amorçante, il faut monter un clapet de retenue à proximité de l'orifice d'aspiration du corps de la pompe pour éviter le siphonnage de cette dernière lors de son arrêt.
4. Les pompes monophasées sont livrées avec une protection thermique incorporée (condensateur). Les versions triphasées doivent être équipées d'une protection électrique adaptée à la puissance du moteur (contacteur et thermique) + disjoncteur.
5. Vérifier si l'axe du moteur tourne librement. Une fente à l'extrémité de l'axe du moteur permet de libérer éventuellement le moteur à l'aide d'un tournevis.
6. Remplir complètement la pompe d'eau propre, avant sa mise en marche.
7. Vérifier la tension du réseau. Elle ne devrait pas varier de ± 5 à 8% par rapport à la tension indiquée sur la plaquette signalétique de la pompe.
8. Important, lors de la mise en marche de la pompe, vérifier le sens de rotation du moteur, il doit tourner dans le sens horaire (comme une montre). Pour un moteur triphasé, si le moteur tourne en sens inverse, il y a lieu d'inverser 2 fils.
9. La pompe doit obligatoirement être raccordée à la terre.
10. Si la pompe est exposée à une température inférieure à 0°C, il est conseillé de protéger les conduites et le corps de la pompe contre le gel, pour éviter toute casse. Sinon, vider complètement l'installation par le bouchon prévu à cet effet.

INCIDENT	CAUSES PROBABLES
Le moteur ne tourne pas	Vérifier la tension d'alimentation.
	Contrôler les fusibles.
	Contrôler la protection thermique (triphasee).
	Vérifier la tension au bornier de la pompe.
La pompe n'aspire pas	Vérifier si l'axe du moteur tourne librement.
	Vérifier l'étanchéité à l'aspiration, au clapet et au raccord de la pompe.
	Contre-pente. Le tuyau d'aspiration passe par un point plus haut que l'axe de la pompe.
	La hauteur manométrique d'aspiration est trop importante. Ne pas dépasser 7 mètres pour une pompe centrifuge et 8 mètres pour une pompe JET.
La pompe ne donne pas les caractéristiques	La turbine d'un moteur triphasé ne tourne pas dans le bon sens. Inverser 2 fils.
	Le clapet de retenue est défectueux. La hauteur d'aspiration est trop importante. Le diamètre de la conduite d'aspiration est trop petit.
Moteur grillé	Encrassement des turbines, du clapet crêpine ou du tube venturi dans la pompe.
	Protection inexistante ou mal calibrée. Raccordement moteur incorrect.